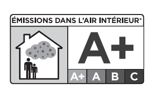
# Fugabella® Eco SPC




**Junta orgánica eco-compatible bicomponente fluido de alta resistencia a la abrasión para juntas de fraccionamiento, idóneo para el GreenBuilding. De reducido contenido de disolventes, respeta la salud de los usuarios.**

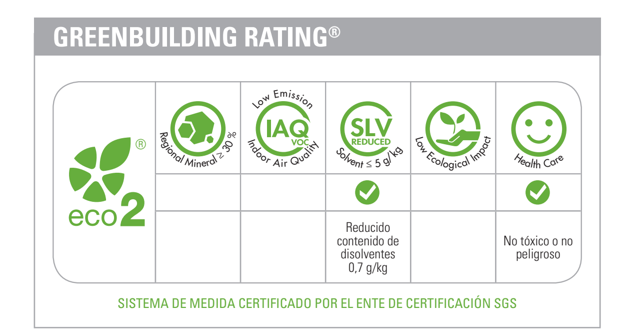
Fugabella® Eco SPC consigue una reología fluida específica para el vertido en continuo, garantiza la capacidad hidráulica de los sellados frente a las solicitaciones térmicas y mecánicas en pavimentaciones industriales y comerciales sujetas a fuerte tráfico.








## GREENBUILDING RATING®




SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos, interiores, exteriores
- Idóneo para gres porcelánico, baldosas cerámicas
- Elevada adhesión sobre soportes absorbentes y no absorbentes

## CAMPOS DE APLICACIÓN

**Destinos de uso**
Sellado fluido elástico en suelos e impermeable de juntas de dilatación, fisuras y grietas sobre:
- suelos con baldosas cerámicas absorbentes y no absorbentes
- soleras de colocación minerales Rekord® Eco Pronto, Keracem® Eco Pronto y Keracem® Eco Prontoplus
- soleras de colocación con conglomerantes Keracem® Eco
- soleras de colocación cementosas y de hormigón
- suelos industriales, suelos de goma, PVC y parquet

Interiores y exteriores, incluso en zonas sujetas a heladas sobre pavimentos industriales y civiles.

**No utilizar**
Sobre mármoles, piedras naturales, superficies poco compactas y polvorientas, sobre elementos de goma, materiales plásticos, bituminosos o que exuden aceite, disolvente o plastificante; sobre soportes húmedos o sujetos a remontes de humedad y piscinas.

## MODO DE EMPLEO

**Preparación de los soportes**
Los lados de las juntas por sellar deben estar perfectamente secos, limpios y sin grasas, polvo u óxido. Las partes friables o mal ancladas se deben retirar, así como limpiar cuidadosamente el óxido de los metales. En la realización de juntas vistas, para obtener una línea de sellado limpia, se aconseja cubrir los bordes con una protección realizada con cinta adhesiva. La humedad máxima, medida con higrómetro de carburo, no debe superar el 2% - 2,5% sobre soportes minerales o cementosos; para soportes de anhidrita la humedad no debe superar el 0,5%.

**Preparación**
Fugabella® Eco SPC se prepara mezclado, con batidor mecánico a bajo número de revoluciones, el componente A con el componente B (relación predosificada 9 : 1 en los envases), hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme. Con temperaturas elevadas el tiempo de trabajabilidad se reduce notablemente y, al contrario, aumenta con temperaturas bajas. No usar el producto si la temperatura del soporte es inferior a +10 °C. Para una correcta resticulación de Fugabella® Eco SPC respetar estrictamente la relación de mezcla.

**Aplicación**
Fugabella® Eco SPC se usa solo sobre superficies horizontales (pendiente máxima 1%). Se aplica sobre la junta a sellar, aplicándolo con un envase con boquilla. La junta debe estar bien limpia y seca; no debe presentar restos oleosos y debe estar libre de remontes de humedad. Para realizar sellados fiables, capaces de soportar óptimamente las exigencias de dilatación y contracción, es necesario que:

00130Fugabella® Eco SPC Code: P333 2015/08 ES

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



## MODO DE EMPLEO

1) la dimensión de la junta sea tal que el movimiento previsto no supere el 10% de su anchura
2) la relación entre anchura y profundidad del sellado debe ser entre 1 y 2
3) el sellante se adhiera solo a los bordes de la junta y no al soporte. Para regular la profundidad y evitar la adhesión al soporte, se aconseja el uso del fondo de junta técnico Joint preformado de polietileno expandido.
Con la finalidad de realizar más fácilmente el trabajo, se aconseja tapar la junta a sellar con una banda adhesiva de papel que se eliminará cuando Fugabella® Eco SPC haya sido nivelado y aún esté fresco.

**Limpieza**
La limpieza de los residuos de sellantes se realiza con alcohol, acetona o tolueno. Cuando se haya endurecido, solo se puede retirar mecánicamente.

## OTRAS INDICACIONES

Proteger los bordes de la junta con banda adhesiva, retirarla y limpiar antes del endurecimiento. Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo; compatible Keragrip Eco Pulep podría, no obstante, ser necesario en sustratos específicos para obtener la máxima adhesión. Se recomienda su uso siempre en situaciones con riesgo de polvo.

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*El sellado de alta resistencia a la abrasión de las juntas de fraccionamiento en suelos sujetos a desgaste por tránsito comercial e industrial se efectuará con sellante orgánico eco-compatible, bicomponente, fluido, GreenBuilding Rating® Eco 2, tipo Fugabella® Eco SPC de Kerakoll Spa. La junta debe estar limpia y seca sin remontes de humedad, preparada con el adecuado fondo de junta de polietileno expandido tipo Joint posicionado a una profundidad comprendida entre los ⅔ del ancho de la junta y su ancho total. El consumo será de 0,16 ≈ 0,16 kg/m para juntas con sección 1 cm de anchura y profundidad.*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

| | | |
|---|---|---|
| Aspecto | parte A semifluido gris / parte B líquido pajizo | |
| Densidad aparente | parte A ≈ 1,77 kg/dm³ / parte B ≈ 1,04 kg/dm³ | |
| Naturaleza mineralógica árido | baritina | |
| Intervalo granulométrico | ≈ 0 – 40 μm | |
| Inflamabilidad | no | |
| Conservación | ≈ 12 meses en el envase original | |
| Advertencias | proteger de las heladas | |
| | evitar insolación directa y fuentes de calor | |
| Envase | parte A bote 4,5 kg / parte B botella 0,5 kg | |
| Relación de mezcla | parte A : parte B = 4,5 : 0,5 | |
| Movimiento máx. permitido | ≤ 10% | |
| Anchura mínima de la junta | ≥ 4 mm | |
| Anchura máxima de la junta | ≤ 30 mm | |
| Expansión | ≈ 122 mm | CSTB 2893-370 |
| Viscosidad | ≈ 6670 mPa · s, rotor 5 RPM 30 | método Brookfield |
| Peso específico mezcla | ≈ 1,75 kg/dm³ | |
| Duración de la mezcla (pot life) | ≥ 1 h (mezcla 1 kg) | |
| Temperaturas límite de aplicación | de +10 °C a +30 °C | |
| Seco al tacto | ≈ 8 h | |
| Transitabilidad | ≈ 24 h | |
| Puesta en servicio | ≈ 3 días | |
| Rendimiento junta 10x10 mm | ≈ 1,6 kg = 10 m | |

*Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.*

00130Fugabella® Eco SPC Code: P333 2015/08 ES



## PRESTACIONES

| | | |
|---|---|---|
| **HIGH-TECH** | | |
| Dureza Shore A | 50,5 | |
| Resistencia a la abrasión a 28 días | ≤ 0,5 g, muela CS10, peso 1000 g, ciclos 1000 | ASTM D 4060 |
| Resistencia química | buena | EN 12808 |
| Resistencia a los rayos UV | óptima | |
| Alargamiento a rotura | ≈ 50% | ISO 8339 |
| Temperatura de servicio | de -40 °C a +110 °C | |

*Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.*

## ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- respetar estrictamente la proporción de mezcla 4,5 : 0,5
- no aplicar sobre soportes húmedos o sujetos a posibles remontes de humedad capilar
- manipular con cuidado y usar guantes de goma
- ventilar el local donde se trabaja
- el producto en contacto con la piel puede producir irritaciones o sensibilización cutánea
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

00130Fugabella® Eco SPC Code: P333 2015/08 ES









KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com